



**TESYDO, s.r.o.**

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \*

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

## CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

**1. Firma:**

**CHEMCOMEX Praha, a.s.**

Elišky Přemyslovny 379, 156 10 Praha-Zbraslav CZ

*Provozovna:*

Nad Kamínkou 1345, 156 10 Praha 5, CZ

KORD II JE Dukovany, 675 50 Dukovany, CZ

areál JE Mochovce 34, P.O. BOX 17, 935 39 Mochovce, SK

výrobní hala, Priemyselná ul. č. 4, 949 05 Horné Krškany-Nitra, SK

IČ: 250 76 451

**2. Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)**

je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, (ČSN 73 2601), DIN 18 800-Teil 7, ČSN EN 1011-1,2,3 při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14 731.

**3. Normy / předpisy:**

ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN 73 2603 (ČSN 73 2601+Změna 2, čl. 205, čl. 5.5.3)

**4. Metoda svařování:**  
(dle ČSN EN ISO 4063)

111 (MMA), 141 (TIG)

**5. Základní materiály:**

Sk. 1, 5, 8, 23.1

(dle ČSN EN ISO 15 614-1, ČSN EN 10 020;

ČSN EN 10 027-1,2; ČSN EN 1090-2, TNI CEN ISO/TR 15 608, ČSN EN 10 204)

**6. Specifikace konstrukce:**

dle ČSN EN 1090-2 Tř. „EXC4“ a Kat. „PC2“, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-1-4, (DIN 18 800-Teil 7 Tř. „E“, ČSN 73 2601, Z 2, čl. 205, čl. 5.5.3, sk. „A“)

- konstrukční díly namáhané statickým zatížením (SC1)
- konstrukční díly namáhané dynamickým zatížením (SC2)

**7. Svářečský dozor:**

(dle ČSN EN ISO 14 731,

kontrolor dle ČSN EN 473)

Ing. Vlastislav STANĚK (IWE)

Ing. Karel BEDNÁŘ, Ph.D. (EWE)

Ernest REVAI (EWS)

Ing. Michal MOKOŠ (IWE)

**8. Poznámka:**

Certifikát způsobilosti platí jen v souladu se zněním ověření žadatele, včetně inspekční zprávy.

**9. Doba platnosti:**

do 20.02. 2013

po opětovném prověření se prodlouží platnost do 19.02.2014

**10. Průkaz způsobilosti č.:**

CZV - 27/2012

**11. Vydáno dne:**

21.02. 2012



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

vedoucí Inspekčního orgánu

Všeobecná ustanovení viz druhá strana.

### **Všeobecná ustanovení (Allgemeine Bestimmungen, General regulation):**

1. Tento certifikát se vydává na základě žádosti a je nutno jej předložit ke schvalování dalších oprávnění.
2. Pro reklamu a k jiným účelům může být tento certifikát použit jen ojedinele, reklamní list musí být v souladu s tímto osvědčením.
3. Při změně svářečského dozoru, změně výrobního programu a jiných důležitých změnách v závodě se provede nové prověření.
4. Pokud nastanou pochybnosti o způsobilosti firmy, je vyhrazeno provést kdykoliv kontrolu firmy a provést nové prověření.
5. Tento certifikát může být kdykoliv s okamžitou platností odebrán, ev. změněn, pokud se změni předpoklady, na jejichž základě byl vydán, nebo když ustanovení tohoto osvědčení není dodržováno.
6. Platnost certifikátu způsobilosti se obvykle vystavuje na tři roky. U nových firem se platnost certifikátu stanoví na zkušební dobu jednoho roku. Na základě dalšího prověření se může doba platnosti prodloužit celkem na tři roky.
7. Minimálně tři měsíce před ukončením platnosti certifikátu způsobilosti požádá výrobce o prodloužení platnosti certifikátu.
8. V průběhu platnosti certifikátu je vyhrazeno právo kontroly plnění podmínek, na jejichž základě byl certifikát způsobilosti vydán.

### **Prodlouženo do (Verlängert bis, Prolongation to):**

vedoucí Inspekčního orgánu

---

<b>Certifikát způsobilosti výrobce:</b>	<b>Zertifizierung des Herstellers:</b>	<b>Certification of Manufacturer:</b>
1. Firma	1. Firma	1. Firm
2. Inspekční certifikát	2. Inspektionzertifikat	2. Inspection certificate
3. Normy/předpisy	3. Normen /Vorschriften	3. Norm/recipes
4. Metoda svařování	4. Schweißprozess / -verfahren	4. Method of welding
5. Základní materiál	5. Grundwerkstoffe	5. Basic materials
6. Specifikace konstrukce	6. Spezifikation der Konstruktion	6. Specification of construction
7. Svářečský dozor	7. Schweißaufsichts- person(en)	7. Welding inspection
8. Poznámka	8. Bemerkung	8. Note
9. Doba platnosti	9. Geltungsdauer	9. Age of validity
10. Certifikát způsobilosti číslo	10. Qualifikationzertifikat Nr.	10. Certificate of qualification number
11. Vydáno dne	11. Ausgestellt am	11. Publish day

---